



Ministero dell'Università e della Ricerca
Alta Formazione Artistica e Musicale
CONSERVATORIO DI MUSICA "GIUSEPPE MARTUCCI" SALERNO

Oggetto: determina di pagamento n. 1.

IL DIRETTORE AMMINISTRATIVO

Visto il Bilancio di Previsione 2023 approvato nella seduta del Consiglio di Amministrazione del 25/11/2022 con delibera n. 69;

Visto l'art. 25 del Regolamento di amministrazione, finanza e contabilità del Conservatorio;

Preso atto che con delibera n. 26 del 28/04/2022 il Consiglio di Amministrazione ha approvato la realizzazione dell'attività concertistica del Conservatorio per come formulata dal Direttore e deliberata dal Consiglio Accademico;

Preso atto che nell'ambito dell'attività artistica è stata programmata la realizzazione di concerti da effettuarsi nel periodo di Natale;

Richiamato il protocollo d'intesa stipulato con l'Associazione Culturale "Chiena Jazz" di Campagna prot. n. 18885 del 06/12/2022;

Preso atto che in data 23/12/2022 è stato calendarizzato un concerto da tenersi presso Agnone (SA);

Visto il contratto sottoscritto in data 19/12/2022 prot.n. 19473 con l'Associazione Sofy Music (c.f. 95135010650; p.i. 05211480651) con sede in Cava de' Tirreni (SA) per realizzazione del concerto del 23/12/2022 per l'importo di € 2.400,00+iva (tot. € 2.640,00);

Vista la fattura n. 10/22 del 28/12/2022, assunta agli atti in data 30/12/2022 prot. n. 19796, emessa dalla Associazione Sofy Music (c.f. 95135010650; p.i. 05211480651) per l'importo di € 2.640,00 IVA inclusa;

Preso atto della regolarità del D.U.R.C. della predetta Associazione;

Assunta agli atti in data 10/01/2023 prot. n. 220 l'attestazione, a firma del Direttore, dell'avvenuto espletamento del concerto del 23/12/2022;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

Richiamata la delibera del C.d.A. n. 26 del 28/04/2022;

Considerato che il cap. 253/Uscite "Manifestazioni artistiche" presenta, alla data odierna, la necessaria disponibilità di fondi;

DETERMINA

Di liquidare l'importo di € 2.400,00 da corrispondere all'Associazione Sofy Music (c.f. 95135010650; p.i. 05211480651) a saldo della fattura n. 10/22 del 28/12/2022.

L'importo complessivo sarà imputato sul capitolo 253/Uscite del Bilancio dell'esercizio finanziario 2023 in conto residui.

Salerno, 13/01/2023

il direttore amministrativo
dott.ssa Luciana Giordano